INFORMATION MEMORY CARD

Publication number: JP1087397 (A)

Publication date: 1989-03-31

OCHIAI TETSUMI; OTANI KOJI; INADA SATOSHI Inventor(s):

Applicant(s): Classification:

TOPPAN PRINTING CO LTD

- international:

G06K19/10; B42D15/02; B42D15/10; G06K19/00; G06K19/10; B42D15/02; B42D15/10; G06K19/00; (IPC1-7): B42D15/02; G06K19/00

- European:

Application number: JP19870246070 19870930 Priority number(s): JP19870246070 19870930

Abstract of JP 1087397 (A)

PURPOSE: To make it possible to not only prevent forgery or falsification of an information recording card but also easily identify whether the card is true or talse by forming an infrared reflecting layer comprising a nonmagnetic metal layer on a magnetic recording layer and making an infrared absorbing pattern and a shield layer on the infrared reflecting layer. CONSTITUTION: A magnetic recording layer 2 is formed on the surface of a card base board 1 comprising a part of a prepaid card. A shield layer 6 to make infrared transmissive and the infrared absorbing pattern 4 invisible is formed on an infrared reflecting layer 3 on which the infrared absorbing pattern 4 is made. Further, a transparent protective layer 7 is formed on the shield layer 6. The infrared reflecting layer 3 is formed by coating VM-anchored coating agent 31 on the magnetic recording layer 2 and evaporating a nonmagnetic metal layer 32 thereon. However, the nonmagnetic metal layer may be formed on the magnetic recording layer 2 by a transfer method. Aluminum is used as nonmagnetic metal, but other nonmagnetic metals such as chromium, etc., may be used.



Data supplied from the esp@cenet database — Worldwide

⑩ 日本国特許庁(IP)

① 特許出願公開

⑫公開特許公報(A) 昭64 - 87397

Mint Cl.4

明

73発

識別記号

庁内整理番号

④公開 昭和64年(1989)3月31日

B 42 D 15/02

3 3 1

P-8302-2C E-8302-2C

外3名

G 06 K 19/00

審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

❷発明の名称 情報記録カード

者

印特 頭 昭62-246070

さとし

②出: 随 昭62(1987)9月30日

砂発 明 奪 老 7 슫 抅

東京都台東区台東1丁目5番1号 凸版印刷株式会社内

砂発 明 者 大 谷 . 幸 司 東京都台東区台東1丁目5番1号 凸版印刷株式会社内

稻田 の出 願 凸版印刷株式会社 人

東京都台東区台東1丁目5番1号 凸版印刷株式会社内

四代 理 人 弁理士 鈴江 武彦 東京都台東区台東1丁目5番1号

- 1. 発明の名称 情報記録カード
- 2. 特許請求の範囲
- (1) 抵, ブラスチックシート等からなるカー ド基体の上に磁気記録層を設け、この磁気記録層 の上に非磁性企風層からなる赤外線反射層を設け、 この赤外線反射層の上に赤外線吸収パターンを設 け、また赤外線を透過しかつ前記赤外線吸収パタ ーンを不可視とする隠蔽脳を、当該赤外線吸収パ ターンが設けられた赤外線反射層上に設けて成る ことを特徴とする情報記録カード。
- (2) 非磁性金属層は非磁性金属蒸着層である ことを特徴とする特許請求の範囲第(1)項記載 の情報記録カード。
- (3) 非磁性金属脳は非磁性金属転写層である ことを特徴とする特許請求の範囲第(1)項記載 の情報記録カード。
- (4) 非磁性金属はアルミニウムであることを 特徴とする特許請求の範囲第(1)項乃至第(3)

項のうちのいずれか一項記載の情報記録カード。 非磁性金属はクロムであることを特徴と する侍許請求の範囲第(1)項乃至第(3)項の うちのいずれか一項記載の情報記録カード。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本苑明は磁気記録階を持つカードに係り、特 に偽造を効果的に防止すると共に、虫偽の判別を 容易に行ない得るようにした協報記録カードに関 するものである。

(従来の技術)

近年、磁気記録媒体に機械銃取り可能な情報 を記録してなるカード類の普及には著しいものが あり、IDカード、クレジットカード、キャッシ ュカード、ギフトカードをはじめとして、テレフ ォンカードに代表されるプリペイドカード、乗車 券、回数券、定期券券、多くの分野で利用されて きている。

この種のカードは、例えばカード技体上に磁気 記録層を設け、この磁気記録層に情報を磁気記録

- 特別昭 64-87397 (2)

するものである。これによれば、磁気記録層に記録された情報は外部から目視不可能であり、また 通常数十桁の情報が書込み可能であるが、記録情報が故意に消されたり、普換えられたりする恐れがある。また、バーコード、MICR、OCR等の手段をもって、カード表面に情報を記録することも行なわれているが、情報そのものが判読できるため、改ざん等の不正行為を容易に行なえるという問題点がある。

(発明が解決しようとする問題点)

以上のように、従来のこの種のカードにおいては、偽造あるいは改ざんして悪用される恐れが多いことから、これを防止するための技術を駆使したカードの出現が強く望まれてきている。

本発明は上述のような問題を解決するために成されたもので、その目的は記録された情報を不可視として偽造、改ざん等をより一層効果的にかつ確実に防止できると共に、真偽の判別を容易に行なうことが可能な信頼性の高い情報記録カードを提供することにある。

を行なうことが可能である。さらに、赤外紀緑暦を形成する赤外線反射層および赤外線吸収パターンは、 隠蔽層により不可視となっていることが可能である。さらにまた、 磁気記録層の上の赤外線反射層は非磁性金属層から形成していることができ、 強気記録層に記録されている情報を、 磁気認取り 装置によって確実に読取ることが可能となる。

(実施例)

以下、本発明の一実施例について図面を参照 して詳細に説明する。

第1 図乃至第3 図は、本発明をブリペイドカードに適用した場合の一実施例を示すもので、第1 図はカード夏四の平面図、第2 図は第1 図の X -X ・断面図、第3 図は第1 図の Y - Y ・断面図を 失々示すものである。

第1図乃至第3図において、プリペイドカード の一部を構成するカード基体1の表面に磁気記録 圏2を設け、またこの磁気記録層2上には赤外線 (問題点を解決するための手段)

上記の目的を達成するために本発明では、紙のフラスチックシート等からなるカード基体の上に 磁気記録路を設け、この磁気記録層の上に非磁性 金属層からなる赤外線吸収がターンを設け、この赤外線 反射層の上に赤外線吸収がターンを取け、不可視と する隠蔽層を、当該赤外線吸収がターンが設けられた赤外線反射層上に設けるようにしている。

(作用)

なって、本発明の個報記録カードにおいては、 赤外記録脳を形成する赤外線反射脳および赤外線 吸収パターンは、その存在が容易に察知されない ことから、偽造、改ざんされる恐れが少ない。ま た、カードに赤外線を照射すると、赤外紀緑脳の 赤外線吸収パターンが存在する部分はほとんど赤 外線を反射せず、一方存在しない部分はその内部 に赤外線反射圏を設けていることから、赤外線を 高串で反射する。従って、この反射率の大きな違いから、パターンを読取ってカードの異偽の判別

ここで、カード基体1は抵あるいはブラスチックシート等からなるものである。また磁気記録圏2は、例えば表に示すような磁性体からなるものであり、所型の情報を磁気記録圏2の上にVMアンカーコート剤31をコーティングし、その上に非磁性金属圏32を蒸着により形成してなるものである。非磁性金属としては、例えばアルミニウム

(Al) を残若する。また赤外線吸収パターン4 は、有機企風錯体系,アンスラキノン系,アミニ ウム系、ポリメテン系。ジイモニウム系、シアニ ン系のもの、例えば三井東圧化学(株)の製品名 (PA-1001, PA-1005, PA-1006)、あるいは日本化果(株)の製品名 (I R - 7 5 0 . I R G - 0 0 2 . I R G -003. IR-820. IRG-022, IRG - 0 2 3 、 C Y - 2 、 C Y - 4 、 C Y - 9) 年の 赤外線吸収剤からなるものである。さらに隠る層 6 は、赤外線は透過させるが可視光は透過させな い、例えば郊4図に示すようなプロセスインキ (黄,マゼンタ,シアン、これらを一般にY.M. C. と称している)を適当に起色したグレー系等 のインキからなるものである。さらにまた保護層 7は、例えばカード基体 1 が紙である場合には、 OPニスをコートするか或いは塩ビ符の透明プラ スチックフィルムを貼り合わせることで形成し、 またカード基体1がプラスチックシートである場 合には、塩ヒ等の透明プラスチックシートをラミ ネートすることで形成するものである。

以上のように構成したプリペイドカードにおい ては、氷外記録脳5を形成する赤外線反射脳3お よび氷外線吸収パターン4は、その存在が容易に 察知されないことから、偽造、改ざんされる恐れ が少ない。また、カードに赤外線を照射すると、 赤外記録届5の赤外線吸収パターン4が存在する 部分はほとんど赤外線を反射せず、一方存在しな い部分はその内部に赤外線反射層3を設けている ことから、赤外線を高串で反射する。従って、こ の反射串の火きな違いから、パターンを読取って カードの真偽の判別を行なうことが可能である。 具体的方法としては、赤外線センサにてこの記録 部を走査し、そのパターンに応じた出力信号を得、 この出力信号が所定のものか否かを確認すること で真偽を判別したり、あるいは1Rスコープを用 いて目視でこのパターンを見ることにより、虫偽 を判別することが可能である。さらに、赤外紀録 必ちを形成する赤外線反射層3 および赤外線吸収 パターン4は、恩政暦6により不可良となってい ることから、その存在の系知をより一届困難とす

化字相收	\$0 \$2	既	だば (エルステッド)	6 n w a 7) 89 HJ RJ	**
r - F e 2 0 3	マグヘマイト rー値化鉄	¥₩	280~400	12~15	ABA. ANS 1. 1803554. 115 12カード、中島文札川東北が、 プログラムカード、谷がカード・ツート は、他氏体は近郊
. 0	17844	¥1#	\$\$0~420	80~65	机位指束参数
	11227	क्र	200	=	王句出れ人ンキ
97.00	コバルト被位 r - 他化数	316	600~100	08~01	以子後四月時間カード、株一仕春田四カード、ド、1 1 S D型、昭気込織、古田カード、 首とフグラムカード
	コバルトドープ r -酸化鉄	孙阳	\$00~100	~ 19	田気配等川マスターシート
B 8 0 . 6 F 8 . 0 149 4			1800~2000	60~10	其通话路面行多曲
	72511	#	006	09	PRODUCTION.
Fe	ক ব্যৱস্থ	#t¢	###. 1100~2000	130~160	130~160 海密度·波州为足址程体
		l			

尚、本免明は上述した実施例に限定されるものではなく、次のようにしても同様に実施することができるものである。

(a)上記実施例では、赤外線反射過3は、磁 気記録届2の上にVMアンカーコート列31をコ

特閒昭64-87397(4)

ーティングし、その上に非磁性金属層 3 2 を蒸音により形成したが、これに限らず磁気 記録層 2 の上に非磁性金属層を転写により形成するようにしてもよい。

第5 図乃至第7 図は、この種のブリベイドカードの一実施例を示すもので、第5 図はカード裏側の平面図、第6 図は第5 図のメース・断面図、第7 図は第5 図の Y - Y ・断面図を夫々示すものである。図において、3 ・が非 健性金属 転写層からなるが外線反射層であり、V M アンカーコート剤を省略していること以外は、第1 図乃至第3 図の構成と同様である。本実施例においても、前述と全く同様の作用効果を得ることができるものである。

(b) 上記実施例では、非磁性金属としてアルミニウム (AI) を用いたが、これに限らず例えばクロム (Cr) 等のその他の非磁性金属を用いるようにしてもよい。

(発明の効果)

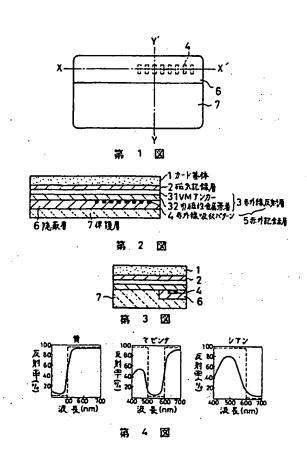
以上説明したように本発明によれば、紙、ブ

を示す図であり、第5図は同カード裏面の平面図、第6図は第5図のX-X.断面図、第7図は第5 図のY-Y.断面図である。

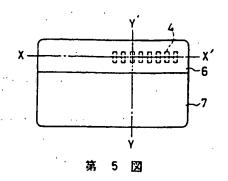
1 … カード基体、 2 … 磁気に緑層、 3 … 赤外線 反射層、 3 1 … V M アンカーコート剤、 3 2 … 非 磁性金属蒸着層、 3 … 赤外線反射層、 4 … 赤外 線吸収パターン、 5 … 赤外に緑層、 6 … 隠蔽層、 7 … 保護層。

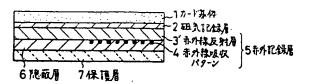
出颇人代理人 弁理士 鈴 江 武 彦

第1 図乃至第3 図は本発明をブリペイドカードに適用した場合の一実施例を示す図であり、第1 図は同カード裏面の平面図、第2 図は第1 図のX-X・断面図、第3 図は第1 図のY-Y・断面図、第4 図は隠蔽層の形成に用いるプロセスインキの分光反射単特性を示す曲線図、第5 図乃至第7 図は本発明によるブリペイドカードの一実施例

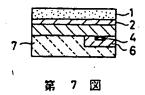


狩開昭64-87397 (5)





第 6 図



CARD

Publication number: JP8080580 (A)
Publication date: 1996-03-26

Inventor(s):

YOSHIOKA YASUAKI; UMEZAWA ATSUSHI

Applicant(s):

DAINIPPON PRINTING CO LTD

Classification: - international:

B42D15/10; B41M5/26; B41M5/28; B41M5/30; B41M5/36; G11B5/80; B42D15/10; B41M5/26; B41M5/28; B41M5/30; B41M5/36; G11B5/80; (IPC1-7): B41M5/36;

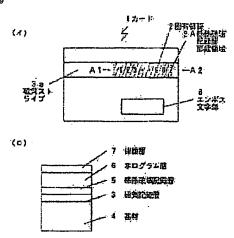
B41M5/26; B42D15/10; G11B5/80

- European:

Application number: JP19940090708 19940406 Priority number(s): JP19940090708 19940406

Abstract of JP 8080680 (A)

PURPOSE: To make the forgery and alteration of a card extremely difficult in a case used as a cash card, an ID card, a credit card or a pass by providing irreversible inherent data to a part of the card as visible data. CONSTITUTION: Embodssed characters are formed on the embossed character part of a card 1. A base material is composed of a polyvinyl chloride resin and a magnetic recording layer 3 is composed of a compsn. prepared by dispersing &gamma -Fe2 O3 in a resin and a thermal destruction recording layer 5 is a nonmagnetic metal membrane layer with a thickness of 700&angst composed of Sn and this metal membrane layer forms a reflection type hologram with respect to a hologram layer 6. As mentioned above, inherent data is provided on the irreversible thermal destruction recording layer 5 as visible data in this card and the genuinness of the card can be certainly judged on the basis of the data of the thermal destruction recording layer 5.



Data supplied from the esp@cenet database — Worldwide

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-80680

(43)公開日 平成8年(1996)3月26日

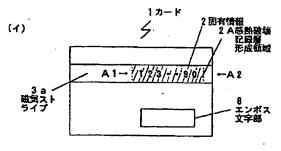
(51)Int.Cl. ⁶		識別記号	庁内整理番号	ΓI				技術表示箇所
B41M	5/36							
	5/26							
B42D	15/10	501 D						
			7416-2H	B 4 1 M	5/ 2 6		102	
					5/ 18		2	
			家語文字	未請求請求	項の数11	FD	(全 15 頁)	最終頁に続く
(21) 出願番号	}	特願平6-90708		(71) 出願人	0000028	397		
		1784 0 001,00		(1.7)	大日本		式会补	
(22)出顧日		平成6年(1994)4月6日				-		丁目1番1号
,				(72)発明者				
					東京都籍	所宿区	市谷加賀町一	丁目1番1号
					大日本日	印刷株	式会社内	
			,	(72)発明者	梅沢	攻		24 1 - 4 ,
					東京都籍	が宿区	市谷加賀町一	丁目1番1号
			•				式会社内	
				(74)代理人	弁理士	小西	淳美	·

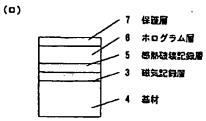
(54) 【発明の名称】 カード

(57)【要約】

【目的】 クレジットカード等のカードにおいて、不可逆的に固有情報を記録できる可視情報記録部を設けて、カードの偽造、変造を難しいものとする。

【構成】 カードの少なくとも一部に、カード固有の情報を可視情報として不可逆的に記録するための可視情報記録部を設けたもので、具体的には、可視情報記録部として感熱破壊層を設け、サーマルヘッドやレーザビーム等を用い、加熱することにより該感熱破壊層を破壊して、固有情報を可視情報として設けたものである。





【請求項」】 カードの少なくとも一部に、カード固有の情報として不可逆的に記録するための可視情報記録部を設けたことを特徴とするカード。

【請求項2】 前記可視情報記録部が感熱記録部であることを特徴とする請求項1記載のカード。

【請求項3】 前記可視情報記録部が金属単体、合金またはこれらの化合物の薄膜からなる感熱破壊記録層であることを特徴とする請求項1ないし2記載のカード。

【請求項4】 前記薄膜が1e、5n、1n、Al、(10 u、Bi、Pb、2nからなる群から選択された金属またはこれらの合金あるいはこれらの金属の化合物からなることを特徴とするカード。

【請求項5】 前記可視情報記録部の他に、情報記録部を設けたことを特徴とする請求項1乃至4記載のカード。

【請求項6】 前記情報記録部が、磁気記録部、IC記録部、光記録部のすくなくとも1つを有していることを特徴とする請求項5記載のカード。

【請求項7】 前記可視情報記録部の情報の一部が前記 20 情報記録部に重複して記録されていることを特徴とする 請求項5乃至6記載のカード。

【請求項8】 前記可視情報記録部が前記情報記録部上 に配設されていることを特徴とする請求項5乃至7記載のカード。

【請求項9】 前記可視情報記録部の上または下の少なくとも一部にホログラム形成層ないし回折格子形成層が 配設されていることを特徴とする請求項1乃至8記載の カード。

【請求項10】 前記可視情報記録部の上の少なくとも 30 一部に筆記適性を有する層が配置されていることを特徴とする請求項1万至9記載のカード。

【請求項11】 前記可視情報記録部の情報の少なくとも一部がエンボス文字としてカード上に形成されていることを特徴とする請求項1乃至10記載のカード。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、可視情報記録部を設けて固有情報を記録するカードに関し、特に、可視情報記録部が、不可逆的に記録される感熱記録部であり、さら 40 に、磁気記録部等の情報記録部を設けたカードにおける固有情報の記録に関する。

[0002]

れていないのが現状である。このような状況に対し、情 報記録媒体としてのカード所有者を特定する情報、即 ち、そのカード固有の情報をエンボス加工、印刷、刻印 等の可視情報として設けたカードを用いて照合する方法 が利用されている。しかし、これらの可視情報の偽造、 変造は比較的簡単にできてしまう。また、更に、磁気記 録部、IC記録部、光記録部等の情報の書換え及び蓄積 が可能な情報記録部を兼ね備えた情報記録媒体の場合に おいては、例えばカード固有情報を情報記録部に記録し ておいて照合する方法が考えられる。これにより、可視 情報と重複して固有情報を記録してダブルチエックを行 うといった方法も可能であるが、情報記録部の記録に対 しても偽造、変造がなされた場合、かえって偽造された 両方の情報をダブルチエックの結果により誤認してしま う可能性もある。また、これら情報記録部を用いた照合 には、読み取り装置が必要であり、これらの装置のない 場所、例えば小さな小売店やカード所有者自身の確認に おいては、任意に照合可能な状態ではないため、目視に よる照合手段として用いるためのエンボス加工等による 可視情報からなるカードの固有情報は必要である。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、このような状況のもと、使用済み・有効期限切れカード、盗難・拾得カード等の変造といったカードの偽造を防止すべく、カードの一部にカード所有者等を特定する可視情報からなる固有情報記録部を設けたカードであり、該固有情報記録部の改ざん・書換えができない構造のものを提供するものである。詳しくは、改ざん・書換えが不可能な不可逆的に記録される感熱記録材料を用いて可視情報からなる固有情報記録部を形成したカードを提供するものである。また、カード製造者以外の第3者によるカード自体の複製による偽造がきわめて困難である構成のカードを提供するものである。

[0004]

【課題を解決するための手段】本発明のカードは、カードの少なくとも一部に、カード固有の情報として不可逆的に記録するための可視情報記録部を設けたものである。そして、前記可視情報記録部が感熱記録部であることを特徴とするものである。又、本発明のカードは、上記可視情報記録部が金属単体、合金またはこれらの化合物の薄膜からなる感熱破壊記録層であることを特徴とするものであり、また、上記薄膜がTe、Sn、In、Al、Cu、Bi、Pb、Znからなる群から選択された金属またはこれらの合金あるいはこれらの金属の化合物からなることを特徴とするものである。そして、本発明のカードは、上記可視情報記録部の他に、情報記録部を設けたことを特徴とするものであり、また、上記情報記録部が、磁気記録部、IC記録部、光記録部のある。をもしつを有していることを特徴とするものである。

報の一部が前記情報記録部に重複して記録されていることを特徴とするものである。又、、本発明のカードは、上記可視情報記録部が前記情報記録部上に配設されていることを特徴とするものである。そして、又、本発明のカードは、上記可視情報記録部の上または下の少なくとも一部にホログラム形成層ないし回折格子形成層が配設されていることを特徴とするものである。又、本発明のカードは、上記可視情報記録部の上または下の少なくとも一部に筆記適性を有する層が配置されていることを特徴とするものである。そして、本発明のカードは、上記 10可視情報記録部の情報の少なくとも一部かエンポス文字としてカード上に形成されていることを特徴とするものである。

【0005】本発明カードの、固有の情報として不可逆 的に記録するための可視情報記録部としては、感熱記録 により記録するもの等が挙げられるが、具体的には、感 熱破壊記録方式のもの、感熱発色記録方式のものや放電 加工により金属を破壊する方式のものがある。感熱破壊 記録方式のものは、カードの少なくとも一部に、金属単 体、合金、金属化合物の薄膜層からなる感熱破壊記録層 20 を設け、該感熱破壊記録層をレーザビームあるいはサー マルヘッドなどの加熱手段により破壊することによっ て、固有情報を記録するものである。該薄膜層としては 低融点を有するものが好ましく、膜厚は100Å~1µ m好ましくは500~1000Å程度である。この方式 の場合、情報記録部として、磁気記録部を兼ね備えたカ ードにおいては、上記感熱破壊記録のための薄膜層とし ては、前述の非磁性金属またはこれらの合金あるいはこ れらの化合物からなる非磁性薄膜層を用いることが好ま しい。感熱破壞記録方式の場合、薄膜を選択的に破壞す ることによる可視の固有情報の記録に加熱手段が用いら れるため、薄膜層以外の部分、特に、他の情報記録部が 該薄膜層の破壊の為の温度変化等に影響されないことが 必要である。例えば、磁気記録層上に薄膜層を設けたよ うな場合、薄膜層破壊時に磁気記録層の温度がキューリ 一温度以上になる恐れがあるときには、まず可視の固有 情報を薄膜層破壊により記録し、次いで磁気情報を記録 することが好ましい。この恐れがない場合には、磁気情 報及び可視の固有情報を記録する順序は特に限定はされ

【0006】また、感熱発色記録方式のものは、カードの少なくとも一部に、感熱発色層を感熱記録部として設け、該感熱記録部をレーザビームあるいはサーマルヘッドなどの加熱手段により発色させることによって、固有情報を記録するものであり、該感熱発色層は、ロイコ染料、酸性顕色剤およびパインダー樹脂から基本的に構成されている。ロイコ染料としては、クリスタルパイオレットラクトン、マリカイトグリーンラクトン等のトリフエニルメタン系:1、2ーベンゾー6ージエチルアミノフルオラン等のフルオラン系; Nーベンゾイオーラミン50

等のオーラミン:その他、フェノチアジン系:スピロピ ラン系等を用いることができる。酸性顕色剤としてはフ エノール性化合物を用いることができる。たとえば、フ エノール、oークレゾール、pークレゾール、pーエチ ルフエノール、 tープチルフエノール、2.6-ジー t ープチルー4ーメチルフエノール、ノニルフエノール、 ドデシルフェノール、スチレン化フェノール、2-2 ーメチレンービス (4ーメチルー6ー1ブチルフエノー ν)、α-tフトール、β-tフトール、νイドロキノ ンモノメチルエーテル、グアヤコール、オイゲノール、 p-クロロフエノール、p-プロモフエノール、o-ク ロロフエノール、oープロモフエノール、二、四、六、 トリクロロフエノール、o-フエニルフエノール、p-フエニルフェノール、p-(p-クロロフエニル)フエ ノール)、0-(0-クロロフエニル)フエノール、サ ルチル酸、pーオキシ安息香酸ドデシル、カテコール、 ヒドロキノン、レゾルシン、3-メチルカテコール、3 -イソプロピルカテコール、p-t-ブチルカテコー ル、2,5ージー1ープチルヒドロキノン、4,4'-メチレジンフエノール、ビスフエノールA、1. 2ージ オキシナフタレン、2、3-ジオキシナフタレン、クロ ルカテール、プロモカテコール、2, 4-ジヒドロキベ ンソフエノン、フエノールフタレン、ロークレゾールフ タレイン、プロトカテキュー酸メチル、プロトカテキュ 一酸エチル、プロトカテキュー酸プロピル、プロトカテ キュー酸オクチル、プロトカテキュー酸ドデシル、ピロ ガロール、オキシヒドロキノン、フロログルシン、2. 4. 6ートリオキシメチルベンゼン、2, 3, 4ートリ オキシエチルベンゼン、没食子酸メチル、没食子酸エチ ル、没食子酸プロピル、没食子酸ブチル、没食子酸ヘキ シル、没食子酸オクチル、没食子酸ドデシル、没食子酸 セシル、没食子酸ステリアル、2、3、5-トリオキシ ナフタレン、タンニン酸、フエノール樹脂等がフエノー ル性化合物の例として挙げられる。バインダー樹脂とし ては、キシレン樹脂、フエノール樹脂、クマロン樹脂、 ビニルトルエン樹脂、テルペン樹脂、ビニルトルエン/ ブタジエン共重合体樹脂、ビニルトルエン/アクリレー ト共重合体樹脂等の油溶性樹脂や、ポリビニルアルコー ル樹脂、メチルセルロース樹脂、カルボキシメチルセル ロース樹脂、メチルビニルエーテル/無水マレイン酸共 重合体樹脂、ポリアクリル酸樹脂、ゼラチン、アラビア ゴム等の水溶性樹脂を使用することができるが、塗料化・ して塗布した際に乾燥の容易な油溶性樹脂を使用するこ とが好ましい。上述の各成分を用いて感熱発色層を形成 するにはロイコ染料10~15重量%、酸性顕色剤10 ~15重量%、結合材樹脂10~20重量%、及び以上 の各成分のうち少なくともバインダー樹脂を溶解し、ロ イコ染料及び酸性顕色剤の一方だけを溶解するか或いは いずれも溶解しない有機溶剤または水を用いて溶解ない し分散して塗料とし、得られた塗料を用いて公知の印刷

法若しくは塗布方法により基材上に全面若しくはパター ン状に設ければよく、感熱記録層の厚みとしては通常5 ~ 1 5 μ m程度である。

【0007】本発明カードは、固有の情報を不可逆的に 記録するための可視情報記録部と磁気記録部、IC記録 部、光記録部等の情報記録部を兼ね備え、両者に同一の 情報をもたすことにより、可視情報記録部部の可視情報 と情報記録部の情報とのダブルチェックができるもので ある。また、さらに、可視情報によるカードの照合のた めに上記可視情報記録部の情報の一部をエンボス文字や 印刷文字としてカード上に形成させていても良い。又、 本発明カードの、固有の情報を不可逆的に記録するため の可視情報記録部の上に筆記適性を有する層を配設する こともでき、カード所有者の筆跡情報とあわせてカード の偽造、変造の防止を一層効果的にできる。さらに必要 に応じて、上記不可逆的に記録するための可視情報記録 部上ないし下に可視情報を明確にするための着色層ある いは保護層を設けることもできる。本発明のカードは、 カードの偽造、変造をさらに難しいものとする為、固有 の情報を不可逆的に記録するための可視情報記録部の上 ないし下にホログラム層または回折格子層を形成してい る。このホログラム層は、2次元または3次元画像を再 生可能な、表面凹凸パターン等で形成したものであり、 この中レリーフホログラムは、物体光と参照光との光の 干渉による強度分布を表面凹凸パターンとして記録して いるものである。レリーフ回折格子もまた表面凹凸パタ ーンとして記録しているものである。これらは、表面凹 凸部に情報を記録しているため、この凹凸部に反射層を 設けてホログラム、回折格子を再生するものである。 [8000]

【作用】本発明のカードは、上記のような構成にするこ とにより、カード上に改ざん不可能な固有情報を記録 し、発行済みの正規カードの偽造防止を可能としてい る。本発明のカードは、正規生カードの盗難に対して も、不可逆的な感熱記録による固有情報の印字という高 度な技術が必要とされ、偽造を困難としている。また、 カード自体の複製といった偽造もこのような複雑且つ高 度な技術を必要とする構成をとることにより困難なもの としている。又、本発明のカードは、磁気記録部等の情 報記録部を備えたことにより、感熱記録部からなる可視 40 情報記録部の可視情報と、情報記録部の情報とのダブル チェックができるものとしている。そして、エンボス加 工文字を備えることにより、感熱記録部からなる可視情 報記録部の可視情報とエンボス加工文字情報との重複チ エックができるものとしている。同様に印刷情報を備え たカードの場合は、印刷情報と感熱記録部からなる可視 情報記録部の可視情報の重複チエックをできるものとし ている。更に、本発明のカードは、固有の情報を不可逆 的に記録するための可視情報記録部の上ないし下にホロ

て、ホログラム技術等と組み合わせることにより、生力 ード及び発行済み正規カードの偽造を困難なものとして いる。又、本発明のカードは、情報記録部を備えたカー ドにおいては、固有の情報を不可逆的に記録するための 可視情報記録部を情報記録部上に配設することにより、 偽造をより困難なものとしている。又、固有の情報を不

可逆的に記録するための可視情報記録部を筆記適性を有 する層の上に配設することにより、個々ぞれぞれ特徴が あり偽造が困難である筆跡情報とくみあわせて偽造をさ らに困難なものとできる。

【実施例】本発明のカードの好ましい実施例を挙げ、図 面にそって説明する。先ず、実施例1を以下、図にそっ て説明する。図」(イ)は本発明の実施例」のカードの 平面図、図1(ロ)はそのA1-A2における断面図で ある。図中、1はカード、2は固有情報、3は磁気記録 層、3 a は磁気ストライプ部、4 は基材、5 は感熱破壊 記録層、6はホログラム層、7は保護層で、2Aは感熱 破壊記録層形成領域、8はエンボス文字部である。固有 情報2は感熱破壊記録により感熱破壊記録層5に可視情 報として記録されるもので、カード所有者名、カードⅠ D番号、有効期限、カード種類、限度額等の適用範囲、 サービス内容等が情報として記録できる。本実施例のカ ード1は、第1図に示すように、シート状の基材4の上 に設けられた磁気ストライプ部3 a からなる磁気記録層 3上に感熱破壊層5を設け、更に該感熱破壊記録層5上 にホログラム層6を設け、保護層7で覆ったものであ る。カード1のエンボス文字部にはエンボス文字が形成 されている。基材4は塩化ビニルからなるプラスチック 基材であり、磁気記録層3はy-Fe.O. を樹脂中に分散 させたもので、感熱破壊記録層5は厚さ200ÅのSn からなる非磁性の金属薄膜層で、ホログラム層6に対し ては、この金属薄膜層は反射型レリーフホログラムを形 成している。実施例1のカードはこのように、不可逆的 な感熱破壊記録層 5に固有情報を可視情報として設けて おり、この感熱破壊記録層 5 の情報により、カードの真 偽の判定を確実にできるものである。更に、実施例1の カードにおいては、エンボス文字部8の情報を感熱破壊 記録層5の情報と同一とした場合には、感熱破壊記録層 5の情報がエンポス文字部8の情報の真偽判定に有効な ものとできる。又、実施例1のカードはこのように、磁 気記録層3上に、順に、感熱破壊記録層5、ホログラム 層6、保護層7を設けた構造の、感熱破壞記録という高 度な技術をホログラムの技術と組み合わせたもので、且 つ、磁気記録部上に形成させていることにより、生カー ド及び発行済み正規カードにおいても、偽造、変造は非 常に難しいものとしている。尚、実施例1において、磁 気記録層 3 はストライプに限らず、全面に設けたもので もよい。感熱破壊記録層5も同様である。又、カード基 グラム形成層または回折格子形成層等を設けた構成にし 50 材2への各層の形成方法としては、カード上に各層を順

に直接積層する方法、磁気記録層から上の構成のものを 備えた転写シートをカード基材上に転写して形成する方 法等が適宜選択できる。又、実施例1のカードの上に筆 記適性を有する層をさらに設けて、筆跡情報をも偽造防 止に用いることもできる。

【0010】本実施例の場合、感熱破壊記録層5が、反 射型レリーフホログラムの反射層として形成されている が、感熱破壊記録層と反射層とを別にしても良く、磁気・ 記録層上に順に、反射層、ホログラム層、感熱破壊記録 層、保護層を設けたものや、磁気記録層上に順に、反射 層、感熱破壊記録層、ホログラム層を設けた構成等、実 施例1の変形例としていろいろな層構成のものが挙げら れる。目的等に応じて構成を選択すれば良い。又、本実 施例の場合は、感熱破壊記録層5上にホログラム層6を 設けたが、必要に応じて、着色層を磁気記録層と感熱破 域記録層の間に設けた構成、磁気記録層上に直接感熱破 壊記録層を設け、これを保護層で覆った構成、磁気記録 層上に接着層を介して感熱破壊記録層を設けた構成、場 合によっては磁気記録層上に直接感熱破壊層を設けただ けの構成が選べる。尚、上記、ホログラムの反射層とし 20 ては、実施例のように金属よりなる反射層とは、別に、 高屈折率透明体からなる場合もあるが、両者とも偽造、 変造をしにくいものとする点では同じである。

【0011】実施例1のカードの各部について、更に以 下に述べる。カードの基材 4 としては、実施例での塩化 ビニルの他に、シート状あるいは板状の、ナイロン、セ ルロースジアセテート、セルローストリアセテート、ポ リエステル、ポリスチレン、ポリエチレン、ポリプロピー レン、ポリエステルンポリイミド、ポリカーボネート等 のプラスチック類、銅、アルミニウムなどの金属、紙な 30 どを単独あるいは組合わせて複合体として用いることが もきる。カード基材として要求される物性たとえば強い 度、剛性、隠蔽性、光不透過性などを考慮して、上記材 料の中から好ましいものを適宜選択すれば良い。なお、 基材の厚さは0.005~5mm程度である。

【0012】磁気記録層3としては、y-FezOx 、Co被 着y一FexOx 、FexOx 、CrOx、Fe、Fe-Cr 、、Fe-Co、 Co-Cr 、Co-Ni 、Mn-Al 、Baフエライト、Srフエライト などの従来公知の磁性材料が適当な樹脂あるいはインキ ビヒクル中に分散されてなる分散物を、グラビア法、ロ 40 ール法、ナイフエッジ法など従来公知の塗布方法によっ てカード基材の上に形成することができる。また、磁気 記録層はFe、Fe-Cr 、Fe-Co、Co-Cr などの金属または 合金あるいはそれらの化合物を用いて、真空蒸着法、ス パッタ法、めっき法などによって基材上に形成すること もできる。塗布方法によって磁気記録層を形成する場合 には、その膜厚は 1~100 μ m 好ましくは 5~20 μ m程度である。また真空蒸着法、スパッタ法、めっき法 によって磁気記録層を形成する場合には、その膜厚は1 00Å~1μm好ましくは500~2000Å程度であ 50 後、溶剤あるいは希釈剤で混練したものをロール法、ナ

る。 y - Fex Cs などの磁性微粒子が分散される樹脂ある いはインキビヒクルとしては、プチラール樹脂、塩化ビ ニル/酢酸ビニル共重合体樹脂、ウレタン樹脂、ポリエ ステル樹脂、セルロース系樹脂、アクリル樹脂、スチレ ン/マレイン酸共重合体樹脂などが用いられ、必要に応 じて、ニトリルゴムなどのゴム系樹脂あるいはウレタン エラストマーなどが添加される。また、磁性微粒子が上 記樹脂中に分散されてなる分散物中に、必要に応じて、 界面活性剤、シランカップリング剤、可塑剤、ワック ス、シリコーンオイル、カーボンその他の顔料を添加す ることもできる。

【0013】ここで感熱破壊層5として用いられる非磁 性薄膜層としては、Te、Sn、In、Al、Cu、B i、Pb、Znなどの金属あるいはこれらの合金もしく はTeーカーバイトなどの上記金属の化合物が挙げられ るが、これらは、真空蒸着法・スパッタ法、めっき法な どにより、カードの基材上、ないし、磁気記録層上に形 成することができる。この非磁性薄膜層は、感熱破壊層 としての役割を果たすため、低融点を有することが好ま しい。また、非磁性薄膜層の膜厚は100Å~1μm好 ましくは500~1000Å程度である。

【0014】前述のように、必要に応じて、感熱破壊記 録層上に可視情報を明確にするために、感熱破壊記録層 と磁気記録層との間等に着色層を設ける。着色層は、エ チルセルロース、エチルヒドロキシエチルセルロース、 セルロースアセテートプロピオネート、酢酸セルロース などのセルロース誘導体、ポリスチレン、ポリーαーメ チルスチレンなどのスチレン樹脂あるいはスチレン共重 合樹脂、ポリメタクリ酸メチル、ポリメタクリ酸エチ ル、ポリアクリル酸エチル、ポリアクリル酸ブチルなど のアクリル樹脂またはメタクリ酸樹脂の単独あるいは共 重合樹脂、ロジン、ロデン変性フエノール樹脂、重合ロ ジンなどのロジンエステル樹脂、ポリ酢酸ビニル樹脂、 クマロン樹脂、ビニルトルエン樹脂、塩化ビニル樹脂、 ポエエステル樹脂、ポリウレタン樹脂、ブチラール樹脂 などのバインダーに、着色すべき色に応じて各種の顔料 を添加し、さらに必要に応じて、可塑剤、安定剤、ワッ クス、グリース、乾燥剤、乾燥補助剤、硬化剤、増粘 剤、分散剤を添加した後、溶剤あるいは希釈剤で元分に 混 してなる着色塗料あるいはインキを用いて、通常の グラビア法、ロール法、ナイフエッジ法、オフセット法 などの塗布方法あるいは印刷方法により、所望部分に形 成できる。さらに、各層間の接着力を増加させて層間剥 離を防止する接着層を設けても良い。接着層は塩化ビニ ル/酢酸ビニル共重合体、エチレン/酢酸ビニル共重合 体、塩化ビニル/プロピオン酸共重合体、ゴム系樹脂、 シアノアクリレート樹脂、セルロース樹脂、アイオノマ 一樹脂、ポリオレフイン系樹脂などのバインダーに、必 要に応じて、可塑剤、安定剤、硬化剤などを添加した

イフエッジ法等の塗布方法により形成する。

【0015】保護層7は、合成樹脂フイルムをラミネートするが、エクストルージョンコート法によるか、あるいは合成樹脂塗料を塗布することなどによって形成することができる。保護層を構成する合成樹脂は、用途あるいは他層との密着性などを考慮して、着色層を形成する際に用いられた合成樹脂と同属なものが広く用いられうる。特に、熱硬化型の合成樹脂を用いると、表面の硬度、汚染の防止という点で有利であり、更に紫外線硬化型の合成樹脂を含む塗料を用いれば、塗布後の硬化が同10時に行えるので好ましい。また、保護層中にシリコーンなどを添加して表面を剥離性とすることもできる。

【0016】ホログラム層6は、各種樹脂材料が選択可 能である。具体的には、不飽和ポリエステル樹脂、アク リルウレタン樹脂、エポキシ変性アクリル樹脂、エポキ シ変性不飽和ポリエステル樹脂、アクリル酸エステル樹 脂、アクリルアミド樹脂、ニトロセルロース樹脂、ポリ スチレン樹脂、アルキッド樹脂、フエノール樹脂等の 中、1種ないし2種類以上を主体とする物を単独、もし くは、各種イソシアネート樹脂や、ナフテン酸コバル ト、ナフテン酸鉛等の金属石鹸、ペンゾイルバーオキサ イド、メチルエチルケトンフエノン、アントラキノン、 ナフトキノン、アゾビスイソブチルニトリル、ジフエニ ルスルフイド等の熱あるいは紫外線硬化剤を添加した物 を用いることができる。この配合は、ガラス転移温度が 熱転写時の温度より高くなるように考慮して調整し、具 体的には、ガラス転移温度が100°C~200°Cと なるようにするのが好ましい。また、このホログラム層 6は、公知の方法によりインキ化塗布方法によって形成 することが可能であるが、転写箔により形成する場合 は、箔切れ性(箔皮膜破断強度)を0.5~1.0g/ インチにすることを考慮すると、0.5~2.0μmの 厚さの範囲で形成することが好ましい。

【0017】本実施例ではホログラム反射層が感熱破壊記録層を兼用しているが、感熱破壊記録層とは別に形成しても良い。ホログラム反射層は、一般に、反射性薄膜で、金属、金属化合物、ガラス等を蒸着、スパッタ、イオンプレーテイング、電解めっき、無電解めっき等によりホログラムを樹脂層の表面上に設けられる。反射性薄膜層としてはホログラムを反射型とする場合には、光を40反射する金属薄膜が用いられ、また、ホログラムを透過型とする場合には、ホログラム形成層である樹脂層と組み合わさってホログラム効果を発現し、しかも、下層を隠蔽させないホログラム効果があり、目的により適宜選択して用いることができる。

【0018】本実施例のように反射型のホログラムの場合に用いられる金属薄膜としては、具体的には、Cr、Ti、Fe、Co、Ni、Cu、Ag、Au、Ge、AI、Mg、Sb、Pb、Pd、Cd、Bi、Sn、Se、In、Ga、Rb等の金属及びその酸化物、窒化物 50

10 等を単独もしくは2種類以上組合わせて用いて形成され る薄膜である。上記の金属の中、AI、Cr、Ni、A g、Au等が好ましく、膜厚は10~10000Å望ま しくは、200~2000Åであることが望ましい。 【0019】次いで実施例2を挙げる。図2(イ)は実 施例2のカードの平面図、図2(ロ)はそのB1-B2 における断面図である。図中、21はカード、22は固 有情報、--2-4は基材、--2-5は感熱破壊記録層、--2-7-は保 護層、22Aは感熱破壊記録層形成領域で、28はエン ボス文字部である。 本実施例のカード21は、感熱破壊 記録層25を基材24上に設けた構成であり、別に可視 情報部としてエンボス文字部28を設けている。本実施 例のカード21も、実施例1のカードと同様に、不可逆 的な感熱破壊記録層25に固有情報22を可視情報とし て設けており、この感熱破壊記録層25の情報により、 カードの真偽の判定を確実にできる。そして、エンボス 文字部28の情報を感熱破壊記録層25の情報と同一と した場合には、感熱破壊記録層25の情報がエンボス文 字部28の情報の真偽判定に有効なものとなる。本実施 例のカード21の感熱破壊記録層25上に更に偽造防止 のためホログラム層および筆記適性を有する層を積層さ せても良い。尚、カード基材24、感熱破壊記録層2 5、保護層27等は実施例1と同様のものを使用した。 【0020】次いで実施例3を挙げる。図3(イ)は本 発明の実施例3のカードの平面図、図3(ロ)はそのC 1-C2における断面図である。図中、31はカード、 30はサインパネル、32は固有情報、33は磁気スト ライプ、34は基材、35は感熱破壊記録層、36はホ ログラム層、37は保護層で、32Aは感熱破壊記録層 形成領域である。本実施例のカードは、実施例2のカー ドと同様に感熱破壊記録層35を基材34上に設けたも のであるが、感熱破壊記録層35上に、ホログラム層3 6、保護層37、サインパネル30を順に形成したもの である。本実施例の場合も、実施例1のカードと同様 に、感熱破壊記録層35に固有情報32を記録するもの で、感熱破壊記録層35はホログラムの反射層を兼用す る構成である。本実施例のカード31の感熱破壊記録層 35上に、ホログラム層36および筆記適性を有するサ インパネル層30を積層させており、更にカードの偽造 防止に有効なものとしている。本実施例のカード31の 感熱破壊記録層35は磁気ストライプ33上に形成され たものでない為、感熱破壊記録層35としては特に非磁 性薄膜とする必要はない。磁性の金属、合金やこれらの 化合物の磁性薄膜層でも良い。尚、カード基材34、感 熱破壊記録層35、ホログラム層36、保護層37等は 実施例1と同様のものを使用した。

【0021】次いで実施例4を挙げる。図4(イ)は本発明の実施例4のカードの平面図、図4(ロ)はそのD1-D2における断面図である。図中、41はカード、42は固有情報、43は1C、44は基材、45は感熱

11

破壊層、46はホログラム層、47は保護層で、42A は感熱破壊層形成領域で、48はエンポス文字部であ る。本実施例のカードは、基材44上に直接感熱記録部 を形成したもので、基材 4 4上に順に、感熱破壊記録層 45、ホログラム層46、保護層47を実施例1と同様 にして、順次形成した。本実施例のカードにおいては、 1 Cからなる情報記録部と感熱破壊記録層からなる感熱 記録部に重複して情報を記録させておくことでカード真 偽のダブルチエックが可能となる。本実施例のカード4 1も、実施例1のカードと同様に、不可逆的な感熱破壊 10 記録層45に固有情報42を可視情報として設けてお り、この感熱破壊記録層45の情報により、カードの真 偽の判定を確実にでき、エンポス文字部48の情報を感 熱破壊記録層45の情報と同一とした場合には、感熱破 壊記録層45の情報がエンボス文字部48の情報の真偽 判定に有効なものとなる。尚、カード基材44、感熱破 壊記録層45、ホログラム層46、保護層47等は実施 例1と同様のものを使用した。

【0022】次いで実施例5を挙げる。図5(イ)は本 発明の実施例5のカードの平面図、図5(ロ)はそのE 20 1-E2における断面図である。図中、51はカード、 52は固有情報、53は磁気記録層、53aは磁気スト ライプ部、54は基材、55は感熱発色記録層、56は ホログラム層で、52Aは感熱発色層形成領域で、58 はエンボス文字部である。実施例5のカードは感熱発色 方式の感熱記録部を有するものであり、磁気記録層53 上に、順に、フルオラン系ロイコ染料と2. 4-ヒドロ キシ安息香酸、バインダーとしてポリメチルメタクリレ ート樹脂を用いて調製した感熱発色層用組成物を塗布 し、乾燥して感熱発色記録層55を形成した後に、2n30 Sからなる金属薄膜50を蒸着により形成し、ホログラ ム層56を形成したものである。エンボス文字部58に はエンボス文字を設けたものである。 固有情報52は感 熱発色記録層55に可視情報として記録される。本実施 例のカード51も、実施例1のカードと同様に、不可逆 的な感熱発色記録層55に固有情報を可視情報として設 けており、この感熱発色記録層55の情報により、カー

ドの真偽の判定を確実にでき、エンポス文字部58の情報を感熱発色記録層55の情報と同一とした場合には、感熱発色記録層55の情報がエンポス文字部58の情報の真偽判定に有効なものとなる。尚、カード基材54、磁気記録層53ホログラム層56等は実施例1と同様のものを使用した。

[0023]

【発明の効果】本発明のカードは、上記のように、カードの一部に不可逆的に固有情報を可視情報として持たせることにより、キャシュカード、1Dカード、クレジットカード、定期券等のカードにおいて用いられた場合、カードの偽造、変造を極めて難しいものとしている。 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施例1のカード概略図 【図2】本発明の実施例2のカード概略図 【図3】本発明の実施例3のカード概略図 【図4】本発明の実施例4のカード概略図

【図5】本発明の実施例5のカード概略図 【符号の説明】

1 , 21, 31, 41, 51 2 , 22, 32, 42, 52 2A, 22A, 32A, 42A

形成領域

52A 形成領域

3 . 53

4 3

3a, 33a, 53a

4 , 24, 34, 44, 54

5 , 25, 35, 45

50

5 5

6 , 36, 46, 56

7 , 27, 37, 47

8 . 28, 48, 58

3 0

カード 固有情報

感熱破壞記錄層

感熱発色記録層

磁気記録層

I C

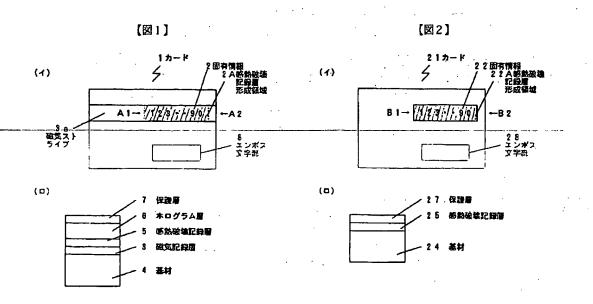
磁気ストライプ

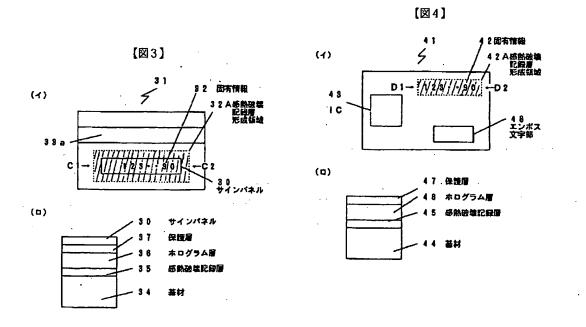
基材

感熱破壞記録層 金属箱膜層 感熱発色記録層

ホログラム層

保護層 エンボス文字部 サインパネル





【手続補正書】

【提出日】平成6年5月9日

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正内容】

【書類名】

明細書

【発明の名称】 カード

【特許請求の範囲】

【請求項1】 カードの少なくとも一部に、カード固有の情報として不可逆的に記録するための可視情報記録部を設けたことを特徴とするカード。

【請求項2】 前記可視情報記録部が感熱記録部であることを特徴とする請求項1記載のカード。

【請求項3】 前記可視情報記録部が金属単体、合金またはこれらの化合物の薄膜からなる感熱破壊記録層であることを特徴とする請求項1ないし2記載のカード。

【請求項4】 前記薄膜がTe、Sn、In、Al、Cu、Bi、Pb、Znからなる群から選択された金属またはこれらの合金あるいはこれらの金属の化合物からなることを特徴とするカード。

【請求項5】 前記可視情報記録部の他に、情報記録部を設けたことを特徴とする請求項1乃至4記載のカード。

【請求項6】 前記情報記録部が、磁気記録部、IC記録部、光記録部のすくなくとも1つを有していることを特徴とする請求項5記載のカード。

【請求項7】 前記可視情報記録部の情報の一部が前記

情報記録部に重複して記録されていることを特徴とする 請求項5乃至6記載のカード。

【請求項8】 前記可視情報記録部が前記情報記録部上 に配設されていることを特徴とする請求項5乃至7記載のカード。

【請求項9】 前記可視情報記録部の上または下の少なくとも一部にホログラム形成層ないし回折格子形成層が 配設されていることを特徴とする請求項1乃至8記載の カード。

【請求項10】 前記可視情報記録部の上の少なくとも 一部に筆記適性を有する層が配置されていることを特徴 とする請求項1乃至9記載のカード。

【請求項11】 前記可視情報記録部の情報の少なくとも一部がエンボス文字としてカード上に形成されていることを特徴とする請求項1乃至10記載のカード。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、可視情報記録部を散けて固有情報を記録するカードに関し、特に、可視情報記録部が、不可逆的に記録される感熱記録部であり、さらに、磁気記録部等の情報記録部を設けたカードにおける固有情報の記録に関する。

[0002]

【従来の技術】プラスチック、紙等の基材上に情報記録 部が設けられてなる情報記録媒体はクレジットカード、 キャシュカード、IDカード、乗車券、定期券、磁気テ ープなどとして広く用いられている。これら情報記録媒 体の偽造、変造が大きな社会問題であり、これまで多く の研究がなされてきているが、簡単で、且つ効果的な記 録情報媒体の偽造、変造を防止する方法は未だ見い出さ れていないのが現状である。このような状況に対し、情 報記録媒体としてのカード所有者を特定する情報、即 ち、そのカード固有の情報をエンボス加工、印刷、刻印 等の可視情報として設けたカードを用いて照合する方法 が利用されている。しかし、これらの可視情報の偽造、 変造は比較的簡単にできてしまう。また、更に、磁気記 録部、IC記録部、光記録部等の情報の書換え及び蓄積 が可能な情報記録部を兼ね備えた情報記録媒体の場合に おいては、例えばカード固有情報を情報記録部に記録し ておいて照合する方法が考えられる。これにより、可視 情報と重複して固有情報を記録してダブルチエックを行 うといった方法も可能であるが、情報記録部の記録に対 しても偽造、変造がなされた場合、かえって偽造された 両方の情報をダブルチエックの結果により誤認してしま う可能性もある。また、これら情報記録部を用いた照合 には、読み取り装置が必要であり、これらの装置のない 場所、例えば小さな小売店やカード所有者自身の確認に おいては、任意に照合可能な状態ではないため、目視に よる照合手段として用いるためのエンボス加工等による 可視情報からなるカードの固有情報は必要である。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、このような状況のもと、使用済み・有効期限切れカード、盗難・拾得カード等の変造といったカードの偽造を防止すべく、カードの一部にカード所有者等を特定する可視情報からなる固有情報記録部を設けたカードであり、該固有情報記録部の改ざん・書換えができない構造のものを提供するものである。詳しくは、改ざん・書換えが不可能な不可逆的に記録される感熱記録材料を用いて可視情報からなる固有情報記録部を形成したカードを提供するものである。また、カード製造者以外の第3者によるカード自体の複製による偽造がきわめて困難である構成のカードを提供するものである。

[0004]

【課題を解決するための手段】本発明のカードは、カードの少なくとも一部に、カード固有の情報として不可逆的に記録するための可視情報記録部を設けたものである。そして、前記可視情報記録部が感熱記録部であることを特徴とするものである。又、本発明のカードは、上記可視情報記録部が金属単体、合金またはこれらの化合物の薄膜からなる感熱破壊記録層であることを特徴とするものであり、また、上記薄膜がTe、Sn、In、AI、Cu、Bi、Pb、Znからなる群から選択された金属またはこれらの合金あるいはこれらの金属の化合物からなることを特徴とするものである。そして、本発明のカードは、上記可視情報記録部の他に、情報記録部を設けたことを特徴とするものであり、また、上記情報記録部が、磁気記録部、IC記録部、光記録部のうちすく

なくとも1つを有していることを特徴とするものである。更に、本発明のカードは、上記可視情報記録部の情報の一部が前記情報記録部に重複して記録されていることを特徴とするものである。又、、本発明のカードは、上記可視情報記録部上に配設されていることを特徴とするものである。そして、又、本発明のカードは、上記可視情報記録部の上または下の少なが配別されていることを特徴とするものである。下の少なくとも一部に筆記適性を有する層が配置されていることを特徴とするものである。そして、本発明のとも一部に筆記適性を有する層が配置されていることを特徴とするものである。そして、本発明のカードは、上記可視情報記録部の上またはいることを特徴とするものである。

【0005】本発明カードの、固有の情報として不可逆 的に記録するための可視情報記録部としては、感熱記録 により記録するもの等が挙げられるが、具体的には、感 熱破壊記録方式のもの、感熱発色記録方式のものや放電 加工により金属を破壊する方式のものがある。感熱破壊 記録方式のものは、カードの少なくとも一部に、金属単 体、合金、金属化合物の薄膜層からなる感熱破壊記録層 を設け、該感熱破壊記録層をレーザビームあるいはサー マルヘッドなどの加熱手段により破壊することによっ て、固有情報を記録するものである。該薄膜層としては 低融点を有するものが好ましく、膜厚は100Å~1μ m好ましくは500~1000 A程度である。この方式 の場合、情報記録部として、磁気記録部を兼ね備えたカ ードにおいては、上記感熱破壊記録のための薄膜層とし ては、前述の非磁性金属またはこれらの合金あるいはこ れらの化合物からなる非磁性薄膜層を用いることが好ま しい。感熱破壊記録方式の場合、薄膜を選択的に破壊す ることによる可視の固有情報の記録に加熱手段が用いら れるため、薄膜層以外の部分、特に、他の情報記録部が 該薄膜層の破壊の為の温度変化等に影響されないことが 必要である。例えば、磁気記録層上に薄膜層を設けたよ うな場合、薄膜層破壊時に磁気記録層の温度がキューリ 一温度以上になる恐れがあるときには、まず可視の固有 情報を薄膜層破壊により記録し、次いで磁気情報を記録 することが好ましい。この恐れがない場合には、磁気情 報及び可視の固有情報を記録する順序は特に限定はされ ない。

【0006】また、感熱発色記録方式のものは、カードの少なくとも一部に、感熱発色層を感熱記録部として設け、該感熱記録部をレーザビームあるいはサーマルヘッドなどの加熱手段により発色させることによって、固有情報を記録するものであり、該感熱発色層は、ロイコ染料、酸性顕色剤およびバインダー樹脂から基本的に構成されている。ロイコ染料としては、クリスタルバイオレットラクトン、マリカイトグリーンラクトン等のトリフ

エニルメタン系:1.2-ベンゾー6-ジエチルアミノ フルオラン等のフルオラン系:N-ベンソイオーラミン 等のオーラミン;その他、フエノチアジン系;スピロピ ラン系等を用いることができる。酸性顕色剤としてはフ エノール性化合物を用いることができる。たとえば、フ エノール、o-クレゾール、p-クレゾール、p-エチ ルフエノール、L-ブチルフエノール、2,6-ジーt ープチルー4ーメチルフエノール、ノニルフエノール、 ドデシルフェノール、スチレン化フェノール、2-2 -メチレンービス(4-メチルー6-1プチルフエノー ル)、αーナフトール、βーナフトール、ハイドロキノ ンモノメチルエーテル、グアヤコール、オイゲノール、 pークロロフエノール、pープロモフエノール、oーク ロロフエノール、oープロモフエノール、二、四、六、 トリクロロフエノール、o-フエニルフエノール、p-フエニルフエノール、p-(p-クロロフエニル)フエ ノール)、o-(o-クロロフエニル)フエノール、サ ルチル酸、pーオキシ安息香酸ドデシル、カテコール、 ヒドロキノン、レゾルシン、3-メチルカテコール、3 ーイソプロピルカテコール、p-t-ブチルカテコー ル、2, 5-ジーt-ブチルヒドロキノン、4, 4'-メチレジンフェノール、ビスフェノールA、1.2-ジ オキシナフタレン、2、3-ジオキシナフタレン、クロ ルカテール、プロモカテコール、2,4-ジヒドロキベ ンゾフエノン、フエノールフタレン、οークレゾールフ タレイン、プロトカテキュー酸メチル、プロトカテキュ 一酸エチル、プロトカテキュー酸プロピル、プロトカテ キュー酸オクチル、プロトカテキュー酸ドデシル、ピロ ガロール、オキシヒドロキノン、フロログルシン、2. 4. 6-トリオキシメチルベンゼン、2. 3. 4-トリ オキシエチルベンゼン、没食子酸メチル、没食子酸エチ ル、没食子酸プロピル、没食子酸ブチル、没食子酸ヘキ シル、没食子酸オクチル、没食子酸ドデシル、没食子酸 セシル、没食子酸ステリアル、2、3、5-トリオキシ ナフタレン、タンニン酸、フエノール樹脂等がフエノー ル性化合物の例として挙げられる。バインダー樹脂とし ては、キシレン樹脂、フエノール樹脂、クマロン樹脂、 ピニルトルエン樹脂、テルペン樹脂、ピニルトルエン/ ブタジエン共重合体樹脂、ビニルトルエン/アクリレー ト共重合体樹脂等の油溶性樹脂や、ポリビニルアルコー ル樹脂、メチルセルロース樹脂、カルボキシメチルセル ロース樹脂、メチルビニルエーテル/無水マレイン酸共 重合体樹脂、ポリアクリル酸樹脂、ゼラチン、アラビア ゴム等の水溶性樹脂を使用することができるが、塗料化 して塗布した際に乾燥の容易な油溶性樹脂を使用するこ とが好ましい。上述の各成分を用いて感熱発色層を形成 するにはロイコ染料10~15重量%、酸性顕色剤10 ~15重量%、結合材樹脂10~20重量%、及び以上 の各成分のうち少なくともパインダー樹脂を溶解し、ロ イコ染料及び酸性顕色剤の一方だけを溶解するか或いは

いずれも溶解しない有機溶剤または水を用いて溶解ないし分散して塗料とし、得られた塗料を用いて公知の印刷 法若しくは塗布方法により基材上に全面若しくはパターン状に設ければよく、感熱記録層の厚みとしては通常5~15μm程度である。

【0007】本発明カードは、固有の情報を不可逆的に 記録するための可視情報記録部と磁気記録部、IC記録 部、光記録部等の情報記録部を兼ね備え、両者に同一の 情報をもたすことにより、可視情報記録部部の可視情報 と情報記録部の情報とのダブルチエックができるもので ある。また、さらに、可視情報によるカードの照合のた めに上記可視情報記録部の情報の一部をエンボス文字や 印刷文字としてカード上に形成させていても良い。又、 本発明カードの、固有の情報を不可逆的に記録するため の可視情報記録部の上に筆記適性を有する層を配設する こともでき、カード所有者の筆跡情報とあわせてカード の偽造、変造の防止を一層効果的にできる。さらに必要 に応じて、上記不可逆的に記録するための可視情報記録 部上ないし下に可視情報を明確にするための着色層ある いは保護層を設けることもできる。本発明のカードは、 カードの偽造、変造をさらに難しいものとする為、固有 の情報を不可逆的に記録するための可視情報記録部の上 ないし下にホログラム層または回折格子層を形成してい る。このホログラム層は、2次元または3次元画像を再 生可能な、表面凹凸パターン等で形成したものであり、 この中レリーフホログラムは、物体光と参照光との光の 干渉による強度分布を表面凹凸パターンとして記録して いるものである。レリーフ回折格子もまた表面凹凸パタ ーンとして記録しているものである。これらは、表面凹 凸部に情報を記録しているため、この凹凸部に反射層を 設けてホログラム、回折格子を再生するものである。 [8000]

【作用】本発明のカードは、上記のような構成にするこ とにより、カード上に改ざん不可能な固有情報を記録 し、発行済みの正規カードの偽造防止を可能としてい る。本発明のカードは、正規生カードの盗難に対して も、不可逆的な感熱記録による固有情報の印字という高 度な技術が必要とされ、偽造を困難としている。また、 カード自体の複製といった偽造もこのような複雑且つ高 度な技術を必要とする構成をとることにより困難なもの としている。又、本発明のカードは、磁気記録部等の情 報記録部を備えたことにより、感熱記録部からなる可視 情報記録部の可視情報と、情報記録部の情報とのダブル チエックができるものとしている。そして、エンボス加 工文字を備えることにより、感熱記録部からなる可視情 報記録部の可視情報とエンポス加工文字情報との重複チ エックができるものとしている。同様に印刷情報を備え たカードの場合は、印刷情報と感熱記録部からなる可視 情報記録部の可視情報の重複チエックをできるものとし ている。更に、本発明のカードは、固有の情報を不可逆 的に記録するための可視情報記録部の上ないし下にホログラム形成層または回折格子形成層等を設けた構成にして、ホログラム技術等と組み合わせることにより、生カード及び発行済み正規カードの偽造を困難なものとしている。又、本発明のカードは、情報記録部を備えたカードにおいては、固有の情報を不可逆的に記録するための可視情報記録部を情報記録部上に配設することにより、偽造をより困難なものとしている。又、固有の情報を不可逆的に記録するための可視情報記録部を筆記適性を有する層の上に配設することにより、個々それぞれ特徴があり偽造が困難である筆跡情報とくみあわせて偽造をさらに困難なものとできる。

[0009]

【実施例】本発明のカードの好ましい実施例を挙げ、図 面にそって説明する。先ず、実施例1を以下、図にそっ て説明する。図1 (イ) は本発明の実施例1のカードの 平面図、図1(ロ)はそのA1-A2における断面図で ある。図中、1はカード、2は固有情報、3は磁気記録 層、3 a は磁気ストライプ部、4 は基材、5 は感熱破壊 記録層、6はホログラム層、7は保護層で、2Aは感熱 破壊記録層形成領域、8はエンボス文字部である。固有 情報2は感熱破壊記録により感熱破壊記録層5に可視情 報として記録されるもので、カード所有者名、カード【 D番号、有効期限、カード種類、限度額等の適用範囲、 サービス内容等が情報として記録できる。本実施例のカ ード1は、第1図に示すように、シート状の基材4の上 に設けられた磁気ストライプ部3 a からなる磁気記録層 3上に感熱破壊層5を設け、更に該感熱破壊記録層5上 にホログラム層6を設け、保護層7で覆ったものであ る。カード1のエンボス文字部にはエンボス文字が形成 されている。基材4は塩化ビニルからなるプラスチック 基材であり、磁気記録層3はy-Fez 0ュ を樹脂中に分 散させたもので、感熱破壊記録層5は厚さ700ÅのS nからなる非磁性の金属薄膜層で、ホログラム層 6 に対 しては、この金属薄膜層は反射型レリーフホログラムを 形成している。実施例1のカードはこのように、不可逆 的な感熱破壊記録層5に固有情報を可視情報として設け ており、この感熱破壊記録層5の情報により、カードの 真偽の判定を確実にできるものである。更に、実施例1 のカードにおいては、エンボス文字部8の情報を感熱破 **壊記録層5の情報と同一とした場合には、感熱破壊記録** 層5の情報がエンボス文字部8の情報の真偽判定に有効 なものとできる。又、実施例1のカードはこのように、 磁気記録層3上に、順に、感熱破壊記録層5、ホログラ ム層6、保護層7を設けた構造の、感熱破壊記録という 高度な技術をホログラムの技術と組み合わせたもので、 且つ、磁気記録部上に形成させていることにより、生力 ード及び発行済み正規カードにおいても、偽造、変造は 非常に難しいものとしている。尚、実施例1において、 磁気記録層 3 はストライプに限らず、全面に設けたもの

でもよい。感熱破壊記録層5も同様である。又、カード基材2への各層の形成方法としては、カード上に各層を順に直接積層する方法、磁気記録層から上の構成のものを備えた転写シートをカード基材上に転写して形成する方法等が適宜選択できる。又、実施例1のカードの上に筆記適性を有する層をさらに設けて、筆跡情報をも偽造防止に用いることもできる。

-【-0-0-1-0-】-本実施例の場合、--感熱破壊記録層 5 が、反 射型レリーフホログラムの反射層として形成されている が、感熱破壊記録層と反射層とを別にしても良く、磁気 記録層上に順に、反射層、ホログラム層、感熱破壊記録 層、保護層を設けたものや、磁気記録層上に順に、反射 層、感熱破壊記録層、ホログラム層を設けた構成等、実 施例 1 の変形例としていろいろな層構成のものが挙げら れる。目的等に応じて構成を選択すれば良い。又、本実 施例の場合は、感熱破壊記録層 5 上にホログラム層 6 を 設けたが、必要に応じて、着色層を磁気記録層と感熱破 壊記録層の間に設けた構成、磁気記録層上に直接感熱破 **壊記録層を設け、これを保護層で覆った構成、磁気記録 層上に接着層を介して感熱破壊記録層を設けた構成、場** 合によっては磁気記録層上に直接感熱破壊層を設けただ けの構成が選べる。尚、上記、ホログラムの反射層とし ては、実施例のように金属よりなる反射層とは、別に、 高屈折率透明体からなる場合もあるが、両者とも偽造、 変造をしにくいものとする点では同じである。

【0011】実施例1のカードの各部について、更に以下に述べる。カードの基材4としては、実施例での塩化ビニルの他に、シート状あるいは板状の、ナイロン、セルロースジアセテート、セルローストリアセテート、ポリエステル、ポリスチレン、ポリエチレン、ポリエステルンポリイミド、ポリカーボネート等のプラスチック類、銅、アルミニウムなどの金属、紙などを単独あるいは組合わせて複合体として用いることがもきる。カード基材として要求される物性たとえば強度、剛性、隠蔽性、光不透過性などを考慮して、上記材料の中から好ましいものを適宜選択すれば良い。なお、基材の厚さは0.005~5mm程度である。

【0012】磁気記録層3としては、y-Fe 0,、Co被着y-Fe 0,、Fe 0, CrO 、Fe、Fe-Cr、Fe-Co、Co-Cr、Co-Ni、Hn-Al、Baフエライト、Srフエライトなどの従来公知の磁性材料が適当な樹脂あるいはインキビヒクル中に分散されてなる分散物を、グラビア法、ロール法、ナイフエッジ法など従来公知の塗布方法によってカード基材の上に形成することができる。また、磁気記録層はFe、Fe-Cr、Fe-Co、Co-Cr などの基または合金あるいはそれらの化合物を用いて、真空蒸着法、スパッタ法、めっき法などによって基材上に形成することもできる。塗布方法によって磁気記録層を形成する場合には、その膜厚は1~100μm好ましくは5~20μm程度である。また真空蒸着法、スパッタ法、

めっき法によって磁気記録層を形成する場合には、その 膜厚は100Å~1μm好ましくは500~2000Å 程度である。 y-Fe 0. などの磁性微粒子が分散される樹脂あるいはインキビヒクルとしては、プチラール樹脂、塩化ビニル/酢酸ビニル共重合体樹脂、ウレタン樹脂、ポリエステル樹脂、セルロース系樹脂、アクリル樹脂、スチレン/マレイン酸共重合体樹脂などが用いられ、必要に応じて、ニトリルゴムなどのゴム系樹脂も、必要に応じて、ニトリルゴムなどのゴム系樹脂も、必要に応じて、ニトリルゴムなどのゴム系樹脂も、必要に応じて、ニトリルゴムなどの対象をあからないは、ウックス、シリコーンオイル、カーボンその他の顔料を添加することもできる。

【0013】ここで感熱破壊層5として用いられる非磁性薄膜層としては、Te、Sn、In、AI、Cu 、Bi 、Pb、Zn などの金属あるいはこれらの合金もしくはTe ーカーパイトなどの上記金属の化合物が挙げられるが、これらは、真空蒸着法・スパッタ法、めっき法などにより、カードの基材上、ないし、磁気記録層上に形成することができる。この非磁性薄膜層は、感熱破壊層としての役割を果たすため、低融点を有することが好ましい。また、非磁性薄膜層の膜厚は100 Å $\sim 1~\mu$ m好ましくは $500\sim 100$ Å程度である。

【0014】前述のように、必要に応じて、感熱破壊記 録層上に可視情報を明確にするために、感熱破壊記録層 と磁気記録層との間等に着色層を設ける。着色層は、エ チルセルロース、エチルヒドロキシエチルセルロース、 セルロースアセテートプロピオネート、酢酸セルロース などのセルロース誘導体、ポリスチレン、ポリーαーメ チルスチレンなどのスチレン樹脂あるいはスチレン共重 合樹脂、ポリメタクリ酸メチル、ポリメタクリ酸エチ ル、ポリアクリル酸エチル、ポリアクリル酸プチルなど のアクリル樹脂またはメタクリ酸樹脂の単独あるいは共 **重合樹脂、ロジン、ロデン変性フエノール樹脂、重合ロ** ジンなどのロジンエステル樹脂、ポリ酢酸ビニル樹脂、 クマロン樹脂、ビニルトルエン樹脂、塩化ビニル樹脂、 ポエエステル樹脂、ポリウレタン樹脂、ブチラール樹脂 などのバインダーに、着色すべき色に応じて各種の顔料 を添加し、さらに必要に応じて、可塑剤、安定剤、ワッ クス、グリース、乾燥剤、乾燥補助剤、硬化剤、増粘 剤、分散剤を添加した後、溶剤あるいは希釈剤で元分に 混 してなる着色塗料あるいはインキを用いて、通常の グラビア法、ロール法、ナイフエッジ法、オフセット法 などの塗布方法あるいは印刷方法により、所望部分に形 成できる。さらに、各層間の接着力を増加させて層間剥 **醚を防止する接着層を設けても良い。接着層は塩化ビニ** ル/酢酸ビニル共重合体、エチレン/酢酸ビニル共重合 体、塩化ビニル/プロピオン酸共重合体、ゴム系樹脂、 シアノアクリレート樹脂、セルロース樹脂、アイオノマ 一樹脂、ポリオレフイン系樹脂などのバインダーに、必

要に応じて、可塑剤、安定剤、硬化剤などを添加した 後、溶剤あるいは希釈剤で混練したものをロール法、ナ イフエッジ法等の塗布方法により形成する。

【0015】保護層7は、合成樹脂フイルムをラミネートするが、エクストルージョンコート法によるか、あるいは合成樹脂塗料を塗布することなどによって形成することができる。保護層を構成する合成樹脂は、用途あるいは他層との密着性などを考慮して、着色層を形成する際に用いられた合成樹脂と同属なものが広く用いられうる。特に、熱硬化型の合成樹脂を用いると、表面の硬度、汚染の防止という点で有利であり、更に紫外線硬化型の合成樹脂を含む塗料を用いれば、塗布後の硬化が同時に行えるので好ましい。また、保護層中にシリコーンなどを添加して表面を剝離性とすることもできる。

【0016】ホログラム層6は、各種樹脂材料が選択可 能である。具体的には、不飽和ポリエステル樹脂、アク リルウレタン樹脂、エポキシ変性アクリル樹脂、エポキ シ変性不飽和ポリエステル樹脂、アクリル酸エステル樹 脂、アクリルアミド樹脂、ニトロセルロース樹脂、ポリ スチレン樹脂、アルキッド樹脂、フエノール樹脂等の 中、1種ないし2種類以上を主体とする物を単独、もし くは、各種イソシアネート樹脂や、ナフテン酸コバル ト、ナフテン酸鉛等の金属石鹸、ペンゾイルバーオキサ イド、メチルエチルケトンフエノン、アントラキノン、 ナフトキノン、アゾビスイソプチルニトリル、ジフエニ ルスルフイド等の熱あるいは紫外線硬化剤を添加した物 を用いることができる。この配合は、ガラス転移温度が 熱転写時の温度より高くなるように考慮して調整し、具 体的には、ガラス転移温度が100°C~200°Cと なるようにするのが好ましい。また、このホログラム層・ 6は、公知の方法によりインキ化塗布方法によって形成 することが可能であるが、転写箔により形成する場合 は、箔切れ性(箔皮膜破断強度)を0.5~1.0g/ インチにすることを考慮すると、0.5~2.0μmの 厚さの範囲で形成することが好ましい。

【0017】本実施例ではホログラム反射層が感熱破壊記録層を兼用しているが、感熱破壊記録層とは別に形成しても良い。ホログラム反射層は、一般に、反射性薄膜で、金属、金属化合物、ガラス等を蒸着、スパッタ、イオンプレーテイング、電解めっき、無電解めっき等によりホログラムを樹脂層の表面上に設けられる。反射性薄膜層としてはホログラムを反射型とする場合には、光を反射する金属薄膜が用いられ、また、ホログラムを透過型とする場合には、ホログラム形成層である樹脂層と組み合わさってホログラム効果を発現し、しかも、下層を隠蔽させないホログラム効果があり、目的により適宜選択して用いることができる。

【0018】本実施例のように反射型のホログラムの場合に用いられる金属薄膜としては、具体的には、Cr、Ti、Fe、Co、Ni、Cu、Ag、Au、Ce、A

1. Mg. Sb. Pb. Pd. Cd. Bi. Sn. S e、In、Ga、Rb等の金属及びその酸化物、窒化物 等を単独もしくは2種類以上組合わせて用いて形成され る薄膜である。上記の金属の中、AI、Cr、Ni、A g、Au等が好ましく、膜厚は10~10000Å望ま しくは、200~2000Åであることが望ましい。 【0019】次いで実施例2を挙げる。図2(イ)は実 施例2のカードの平面図、図-2-(-ロ)-はその-B-1---B-2-における断面図である。図中、21はカード、22は固 有情報、24は基材、25は感熱破壊記録層、27は保 題層、22Aは感熱破壞記録層形成領域で、28はエン ポス文字部である。本実施例のカード21は、感熱破壊 記録層25を基材24上に設けた構成であり、別に可視 情報部としてエンボス文字部28を設けている。本実施 例のカード21も、実施例1のカードと同様に、不可逆 的な感熱破壊記録層25に固有情報22を可視情報とし て設けており、この感熱破壊記録層25の情報により、 カードの真偽の判定を確実にできる。そして、エンボス 文字部28の情報を感熱破壊記録層25の情報と同一と した場合には、感熱破壊記録層25の情報がエンボス文 字部28の情報の真偽判定に有効なものとなる。本実施 例のカード21の感熱破壊記録層25上に更に偽造防止 のためホログラム層および筆記適性を有する層を積層さ せても良い。尚、カード基材24、感熱破壊記録層2 5、保護層27等は実施例1と同様のものを使用した。 【0020】次いで実施例3を挙げる。図3(イ)は本 発明の実施例3のカードの平面図、図3(ロ)はそのC 1-C2における断面図である。図中、31はカード、 30はサインパネル、32は固有情報、33は磁気スト ライプ、34は基材、35は感熱破壊記録層、36はホー ログラム層、37は保護層で、32Aは感熱破壊記録層 形成領域である。本実施例のカードは、実施例2のカー ドと同様に感熱破壊記録層35を基材34上に設けたも のであるが、感熱破壊記録層35上に、ホログラム層3 6、保護層37、サインパネル30を順に形成したもの である。本実施例の場合も、実施例1のカードと同様・ に、感熱破壊記録層35に固有情報32を記録するもの で、感熱破壊記録層35はホログラムの反射層を兼用す る構成である。本実施例のカード31の感熱破壊記録層 35上に、ホログラム層36および筆記適性を有するサ インパネル層30を稠層させており、更にカードの偽造 防止に有効なものとしている。本実施例のカード31の 感熱破壞記録層35は磁気ストライプ33上に形成され たものでない為、感熱破壞記録層35としては特に非磁 性薄膜とする必要はない。磁性の金属、合金やこれらの 化合物の磁性薄膜層でも良い。尚、カード基材34、感 熟破壊記録層35、ホログラム層36、保護層37等は 実施例1と同様のものを使用した。

【0021】次いで実施例4を挙げる。図4(イ)は本 発明の実施例4のカードの平面図、図4(ロ)はそのD

1-D2における断面図である。図中、41はカード、 42は固有情報、43はIC、44は基材、45は感熱 破壊層、46はホログラム層、47は保護層で、42A は感熱破壊層形成領域で、48はエンボス文字部であ る。本実施例のカードは、基材44上に直接感熱記録部 を形成したもので、基材44上に順に、感熱破壊記録層 45、ホログラム層46、保護層47を実施例1と同様 にして、順次形成した。本実施例のカードにおいては、 ICからなる情報記録部と感熱破壊記録層からなる感熱 記録部に重複して情報を記録させておくことでカード真 偽のダブルチエックが可能となる。本実施例のカード4 1も、実施例1のカードと同様に、不可逆的な感熱破壊 記録層45に固有情報42を可視情報として設けてお り、この感熱破壊記録層45の情報により、カードの真 偽の判定を確実にでき、エンボス文字部48の情報を感 熱破壊記録層45の情報と同一とした場合には、感熱破 壊記録層45の情報がエンボス文字部48の情報の真偽 判定に有効なものとなる。尚、カード基材44、感熱破 壊記録層45、ホログラム層46、保護層47等は実施 例」と同様のものを使用した。

【0022】次いで実施例5を挙げる。図5(イ)は本 発明の実施例5のカードの平面図、図5(ロ)はそのE 1-E2における断面図である。図中、51はカード、 52は固有情報、53は磁気記録層、53aは磁気スト ライプ部、54は基材、55は感熱発色記録層、56は ホログラム層で、52Aは感熱発色層形成領域で、58 はエンボス文字部である。実施例5のカードは感熱発色 方式の感熱記録部を有するものであり、磁気記録層53 上に、順に、フルオラン系ロイコ染料と2,4-ヒドロ キシ安息香酸、パインダーとしてポリメチルメタクリレ ート樹脂を用いて調製した感熱発色層用組成物を塗布 し、乾燥して感熱発色記録層55を形成した後に、2n Sからなる金属薄膜50を蒸着により形成し、ホログラ ム層56を形成したものである。エンボス文字部58に はエンボス文字を設けたものである。固有情報52は感 **熱発色記録層55に可視情報として記録される。本実施** 例のカード51も、実施例1のカードと同様に、不可逆 的な感熱発色記録層55に固有情報を可視情報として設 けており、この感熱発色記録層55の情報により、カー ドの真偽の判定を確実にでき、エンボス文字部58の情 報を感熱発色記録層55の情報と同一とした場合には、 成熟発色記録層55の情報がエンボス文字部58の情報 の真偽判定に有効なものとなる。尚、カード基材54、 磁気記録層53ホログラム層56等は実施例1と同様の ものを使用した。

[0023]

【発明の効果】本発明のカードは、上記のように、カードの一部に不可逆的に固有情報を可視情報として持たせることにより、キャシュカード、IDカード、クレジットカード、定期券等のカードにおいて用いられた場合、

サインパネル・

カードの偽造、変造を極めて難しいものとしている。 * 30 【図面の簡単な説明】・ 【手続補正2】 【補正対象書類名】図面 【図1】本発明の実施例1のカード概略図 【図2】本発明の実施例2のカード概略図 【補正対象項目名】図5 【図3】本発明の実施例3のカード概略図 【補正方法】変更 【図4】本発明の実施例4のカード概略図 【補正内容】 【図5】本発明の実施例5のカード概略図 【図5】 【符号の説明】 (1) 1 , 21, 31, 41, 51 2. , 22, 32, 42, 52 固有情報 2A, 22A, 32A, 42A 形成領域 5 8 a 磁気テ・ 52A 感熱発色記録層 形成領域 3 , 53 磁気記録層 (B). 43 I C 磁気ストライプ 3a, 33a, 53a 4 , 24, 34, 44, 54 基材 5 , 25, 35, 45 感熱破壞記録層 50 金属薄膜層 5 5 感熱発色記録層 6 , 36, 46, 56 ホログラム層 7 、 27、 37、 47 保護層

フロントページの続き

8 , 28, 48, 58

(51) Int.Cl.

識別記号 庁内整理番号

エンボス文字部*

FΙ

支術表示箇所

G 1 1 B 5/80